

# 高性能防鏽油 SAMIC RUSTACE 一覽表

製品 TYPE	製品名	粘度 (40°C)	閃火点 (°C)	膜厚 (μm)	湿润 試驗	塩水 噴霧	水 置換	区分	特徴	JIS 分類	主用途	其它
油 膜 形	AR 935	4.8	98	3	720	24	○	低粘度 防鏽油	水置換性、高閃火点、低粘度	NP-3-2	中程到最終防鏽	磨鋼板、機械零件、線材、 其他鋼材
	MG 814	15.0	160	3~5	720	20	○	長期防鏽油	水置換性。壓板加工也有効。酸性瓦 斯的存在下亦有效		適合出口防鏽	鋼板、鑄鋼、壓板物等
	MG 814S	9.4	122	2	720	20	○		水置換性。壓板加工也有効。酸性瓦 斯的存在下亦有效。比814膜薄。			
	MG 815	6.5	110	-	720	20	○	洗淨 兼 防鏽油	水置換性、去除指紋性。即使在腐食 性瓦斯環境中也有優良的防鏽性		水溶性加工油使用部位	加工鋼板、各種機械零件等
	MG 140	4.6	114	3	720	24	○	防鏽油	水置換性、指紋除去性	NP-0	中程到最終防鏽	鋼板、鋁、鋁合金等
	MG 831	4.1	88	1.8	720	24	○	洗淨 兼 防鏽油	洗淨性、壓板加工的潤滑性		使用於壓板加工線	
	MG 834	2.9	86	0.8	720	24	○		洗淨性、壓板加工的潤滑性和 MG831相比、強化洗淨性與脫脂性			
溶 劑 希 積 形	P 19	3,000CP ( 20°C)	36	35	2880	336	-	長期防鏽油	對塩水有強力的防鏽力	NP-19	出口工廠的防鏽处理	機械裝置的屋內長期保管、 自動車等的最終防鏽
	AR 33	1.8	45	5	720	48	○	汎用防鏽油	水置換性、指紋除去性	NP-3-1	屋內短期防鏽	鑄鉄不會有斑的發生
	AR 34	2.3	47	4	720	48	○		水置換性	NP-3-1		
	AR 91	9.2	50	30	720	96	○			NP-2	屋內長期防鏽	適合出口零件
	MG 32	4.7	58	4	720	24	-	軟膜防鏽油	腐食性瓦斯存在下也有良好的防鏽 性		中程到終程防鏽	鋼板、機械零件等
	MG 240	2.3	47	4	720	48	○	洗淨 兼 防鏽油	水置換性。腐食性瓦斯的存在下也有 優異的防鏽性	NP-3-1		
	S 350	2.5	56	2~3	720	72	○	浸透潤滑 防鏽油	優秀的浸透・防鏽力		精密機器驅動部份的防鏽潤 滑	對塑膠也有安定特性
內 燃 機 用	AR 523	38.1	210	-	480	20	-	防鏽潤滑油 兼用	循環給油系統用、低粘度 (@40°C, 40mm <sup>2</sup> /s)		循環使用的機器・裝置內部 的防鏽潤滑	內燃機閥、壓縮機、齒輪裝 置、油压裝置、工作機械、 空氣機械等
	AR 524	106	254	-	480	20	-		循環給油系統用、高粘度 (@40°C, 100mm <sup>2</sup> /s)			

注： 詳情請參照說明書